

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«АРТИНСКИЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ СО
«Артинский агропромышленный техникум»
Д.В. Сыворотко
« 29 » июля 2023 г.



**Основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования – программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев

Форма обучения: очная

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

пгт. Арти, 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
 - 1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования
 - 1.2. Требования к абитуриенту
- 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
 - 2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
 - 2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы
- 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
 - 3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса
 - 3.2. Требования к материально-техническим условиям
 - 3.3. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы
- 4 МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
 - 4.1. Учебный план
 - 4.2. Календарный учебный график
 - 4.3. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы
- 5 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
- 6 ХАРАКТЕРИСТИКА СОЦИОКУЛЬТУРНОЙ СРЕДЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ ФОРМИРОВАНИЕ И РАЗВИТИЕ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ
- 7 ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
- 8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО)

ООП СПО определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО в последней редакции составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197) с изменениями от 01.09.2022 года.
3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями и дополнениями), редакция с изменениями N 732 от 12.08.2022
4. Приказ Минпросвещения России от 02.09.2020 457 (ред. от 20.10.2022) "Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 06.11.2020 60770)
5. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюст России 21 сентября 2022 г. N 70167;
6. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюст России 14.06.2013 г. № 28785) с изменениями;
7. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным

- программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюст России от 7 декабря 2021 г. N 66211);
8. Приказ Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
 9. Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации № 05-592 от 01.03.2023 г. «О направлении Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования для использования в работе образовательными организациями».
 10. Устав Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Свердловской области «Артинский агропромышленный техникум», утвержденный приказом Министерства образования и молодежной политики Свердловской области от 10.01.2020 № 24-Д;
 11. Локальные нормативные акты техникума.

1.2. Требования к абитуриенту

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих: **основное общее образование.**

1.3. Нормативный срок освоения программы

Подготовка по профессии **15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** осуществляется по очной форме получения образования на базе основного общего образования с получением среднего общего образования с нормативным сроком обучения **1 год 10 месяцев.**

1.4 Общая трудоемкость ОПОП

Общая трудоёмкость ОПОП, включая все виды аудиторной и самостоятельной работы обучающихся, практики, промежуточную аттестацию, государственную итоговую аттестацию (ГИА), срок получения образования в очной форме на базе основного общего образования составляет 96 недель (из них – теоретическое обучение – 55 недель, учебная и производственная практика – 22 недели, промежуточная аттестация – 1 неделя, государственная итоговая аттестация – 2 недели, а также каникулы 13 недель).

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

Общие компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Виды деятельности и профессиональные компетенции:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся

электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПЛ и осваиваемых модулей:

№ п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - ПК 2.4	ПМ.02
		ПК 3.1 - ПК 3.3	ПМ.03*

* Проводятся в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности.

ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. Учебный план

Учебный план ГАПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум» по ОПОП СПО – ППКРС 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (ПРИЛОЖЕНИЕ 1).

2.2. Календарные графики учебного процесса (ПРИЛОЖЕНИЕ № 2)

2.3. Программы общеобразовательных дисциплин

(ПРИЛОЖЕНИЕ 3)

ОУД			Общеобразовательные учебные дисциплины
общ	базовая	ОУД.01	Русский язык
общ	базовая	ОУД.02	Литература
общ	профиль	ОУД.03	Математика
общ	базовая	ОУД.04	Информатика
общ	базовая	ОУД.05	Иностранный язык (английский)
общ	базовая	ОУД.06	Химия
общ	базовая	ОУД.07	Биология
общ	профиль	ОУД.08	Физика
общ	базовая	ОУД.09	История
общ	базовая	ОУД.10	Физическая культура
общ	базовая	ОУД.11	ОБЖ

общ	базовая	ОУД.12	География
общ	базовая	ОУД.13	Обществознание
<i>дополн по выбору</i>		УД.01	Основы проектной деятельности
<i>дополн по выбору</i>		УД.02	Родная литература

2.4. Программы дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов цикла

Общепрофессиональный цикл

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика.

Вариативная часть ОПОП «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Всего часов вариативной части 494 /136. Данные часы распределены следующим образом:

Вариативная часть:

Наименование дисциплины, ПМ	Расширение основного вида деятельности (увеличение часов)	Получение дополнительных компетенций
1. Основы проектной деятельности		36/36
2. Родная литература		36/36
3. ПМ. 03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	422/388	
4. МДК.03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	98/64	
5. Учебная практика	324	
ИТОГО 324 /216	422/388	72/72

наименование ОП и ПМ	
ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл	
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ПП.00 Профессиональный учебный цикл	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
ФК.00 Физическая культура	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

3.1.1. Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля), эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

3.1.2. Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла.

Справка о кадровом обеспечении образовательного процесса и укомплектованности штатов по ОПОП СПО ППКРС 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ и ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации основной образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации основной образовательной программы на иных условиях:

ФИО	Занимаемая должность	Квал. категория	Преподаваемые дисциплины	Ученая степень/ученое звание	Уровень образования/квалификации	Данные о повышении квалификации, переподготовке	Общий стаж работы	Стаж работы по специальности
Овчинникова Вероника Анатольевна	Преподаватель	Высшая	ОУД.01 Русский язык ОУД.02 Литература ОУД.02 Родная литература	нет	Пермский государственный университет, 1998г.	<p>2018 г. «Особенности организации и проведения оценочных процедур в условиях проведения демонстрационного экзамена по итогам освоения ОП СПО», 16 часов, ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – Межрегиональный центр компетенций.</p> <p>2019 г. «Развитие профессиональной компетентности специалистов, привлекаемых к осуществлению всестороннего анализа профессиональной деятельности педагогических работников, аттестующихся в целях установления квалификационных категорий в условиях подготовки к введению национальной системы учительского роста», (16 часов) ГАОУ ДПО СО «ИРО.</p> <p>2020 г. «Технологии инклюзивного образования лиц с ОВЗ в профессиональных образовательных организациях» (24 часа), ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК».</p> <p>2022г. «Методика преподавания общеобразовательной дисциплины «Русский язык» с учетом профессиональной направленности основных образовательных программ среднего профессионального образования» (40 часов), ФГАОУ ДПО «Академия реализации государственной политики и профессионального развития работников образования Министерства просвещения РФ».</p> <p>Дополнительная профессиональная программа «Разговоры о важном»: система работы классного руководителя (куратора) (Уральский федеральный округ), 58 часов, г.</p>	34	34

						Москва, Академия реализации государственной политики и профессионального развития работников образования Министерства просвещения РФ		
Рудаков Сергей Вячеславович	Преподаватель	первая	ОУД.03 Математика	нет	ФГАОУ ВО «Российский государственный профессионально-педагогический университет», квалификация: бакалавр.	2019 г. «Информационно-коммуникационные технологии в деятельности педагогов профессиональной образовательной организации» (40 часов), ГАОУ ДПО СО «ИРО». 2021 г. Профессиональная переподготовка по программе «Математика». Квалификация: преподаватель математики. «Межрегиональный институт развития образования», г. Ростов-на-Дону, (600 ч.)	6	6
Бузмакова Татьяна Васильевна	Преподаватель	Первая	ОУД.04 Информатика ОП.05 Основы экономики	нет	ФГБОУ ВПО «Уральский государственный педагогический университет», 2015г.	2018 г. «Базовые знания в области финансовой грамотности и защиты прав потребителей», 16 часов, Региональный центр финансовой грамотности; 2020 г. «Технологии инклюзивного образования лиц с ОВЗ в профессиональных образовательных организациях» (24 часа), ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК».	24	24
Швалёва Надежда Константиновна	Преподаватель	ССЗ	ОУД.05 Иностранный язык (английский)	нет	Свердловский ордена «Знак Почёта» государственный педагогический институт, 1988г.	2018 г. «Информационная безопасность детей и подростков» (24 часа), ГАПОУ ДПО СО «ИРО»	34	29
Шарова Марина Фёдоровна	Преподаватель	Высшая	ОУД.07 Биология	нет	Уральская государственная сельскохозяйственная академия, 1995г.	2016г Профессиональная переподготовка по программе «Педагог профессионального образования», ЧУ ДПО ИРО «Конверсия» 2019 г. «Развитие профессиональной компетентности специалистов, привлекаемых к осуществлению всестороннего анализа профессиональной деятельности педагогических работников, аттестующихся в целях	34	29

						<p>установления квалификационных категорий в условиях подготовки к введению национальной системы учительского роста», (16 часов) ГАОУ ДПО СО «ИРО».</p> <p>Применение в хозяйстве ООО «Земля Сажинская» инновационных технологий в растениеводстве (высококачественное агрохимическое обследование полей) в форме стажировки.</p>		
Байдосова Светлана Александровна	Преподаватель	высшая	ОУД.06 Химия УД.01 Основы проектной деятельности	нет	<p>Уральская государственная сельскохозяйственная академия, 1995г. ГОУ ВПО «Уральский государственный педагогический университет», 2011г.</p>	<p>2018 г. Профессиональная переподготовка по программе «Физика: теория и методика преподавания в образовательной организации» ООО «Инфоурок».</p> <p>2019 г. «Развитие профессиональной компетентности специалистов, привлекаемых к осуществлению всестороннего анализа профессиональной деятельности педагогических работников, аттестующихся в целях установления квалификационных категорий в условиях подготовки к введению национальной системы учительского роста», (16 часов) ГАОУ ДПО СО «ИРО».</p> <p>2021г. «Навыки оказания первой помощи в образовательных организациях», ООО «Центр инновационного образования и воспитания», г.Саратов</p> <p>2022г. Дополнительная профессиональная программа «Разговоры о важном»: система работы классного руководителя (куратора) (Уральский федеральный округ), 58 часов, г. Москва, Академия реализации государственной политики и профессионального развития работников образования Министерства просвещения РФ.</p>	35	27
Сабурова Марианна Юрьевна	Преподаватель	Первая	ОУД.09 История ОУД.12 География ОУД.13 Обществознание	нет	Уральский педагогический университет,	<p>2020 г. Профессиональная переподготовка по программе «История, обществознание и педагогика». Квалификация:</p>	37	35

					1998. Квалификация: учитель географии, экологии.	преподаватель истории и обществознания. «Межрегиональный институт развития образования», г. Ростов-на-Дону, (600 ч.)		
Рухмалёв Александр Михайлович	Руководитель физического воспитания	первая	ОУД.10 Физическая культура ФК.00 Физическая культура	нет	Свердловское педагогическое училище им. М.Горького, 1981г. Институт развития регионального образования Свердловской области, 1996г.	2020 г. «Технологии инклюзивного образования лиц с ОВЗ в профессиональных образовательных организациях» (24 часа), ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК».	44	37
Петров Игорь Митрофанович	Преподаватель-организатор ОБЖ	первая	ОУД.11 ОБЖ ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	нет	ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет», 2016г.	2018г. «Обучение должностных лиц и специалистов по ГО и ЧС», 36 часов, НОЧУ ЦДПО «Престиж» 2020 г. «Технологии инклюзивного образования лиц с ОВЗ в профессиональных образовательных организациях» (24 часа), ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК». 2021г Образовательный семинар «Безопасность в жизни» для специалистов по работе с молодежью Свердловской области, ГАУ СО «Дом молодежи» 2022г Окружной инструктивно-методический сбор-экспедиции «Уфа – река дружбы народов Урала» для обучающихся СПО и специалистов в области патриотического воспитания Западного управленческого округа Свердловской области, Окружной центр патриотического воспитания детей и молодежи Западного Управленческого округа Свердловской области	39	20

Половников Николай Павлович	Преподаватель; Инженер по охране труда	первая	<p>ОУД.08 Физика</p> <p>ОП.01 Основы инженерной графики</p> <p>ОП.03 Основы материаловедения</p> <p>ОП.04 Допуски и технические измерения</p> <p>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварочных швов</p> <p>МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование</p> <p>МДК.01.02 Технологии производства сварных конструкций</p> <p>МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой</p> <p>МДК.01.04 Контроль качества сварочных соединений</p> <p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом</p> <p>ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</p> <p>МДК.03.01 Техника и</p>	нет	<p>ФГОУ ВПО «Уральская государственная сельскохозяйственная академия», 2004г.</p>	<p>2016 г Профессиональная переподготовка ОБРАЗОВАНИЕ И ПЕДАГОГИКА , ГБПОУ СО «Краснофимский педагогический колледж».</p> <p>Профессиональная переподготовка «Специалист в области охраны труда», ЧОУ ДПО «Инженерная Академия», предоставляет право на ведение профессиональной деятельности в сфере ОХРАНА ТРУДА.</p> <p>2019 г. «Информационно-коммуникационные технологии в деятельности педагогов профессиональной образовательной организации», (40 часов), ГАОУ ДПО СО «ИРО», удостоверение № 6470</p> <p>«Развитие профессиональной компетентности специалистов, привлекаемых к осуществлению всестороннего анализа профессиональной деятельности педагогических работников, аттестующихся в целях установления квалификационных категорий в условиях подготовки к введению национальной системы учительского роста», (16 часов) ГАОУ ДПО СО «ИРО».</p> <p>«Компьютерные технологии в материаловедении, применяемые в производстве на предприятии АО «Артинский завод» (в форме стажировки). (24 часа).</p> <p>2020 г. «Эксперт по оценке демонстрационного экзамена по стандартам WORLDSKILLS по компетенции «Сварочные технологии».</p> <p>Академия WORLDSKILLS.</p> <p>2021г. «Работа на сварочном оборудовании производства фирмы KEMPPИ OY (Финляндия)»</p> <p>2022г. «Инновационные производственные технологии в среднем профессиональном образовании по компетенции</p>	30	15
-----------------------------	--	--------	--	-----	---	---	----	----

			технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			<p>«Сварочные технологии» (40 часов), ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК».</p> <p>«Практическая подготовка обучающихся в соответствии с современными стандартами и передовыми технологиями. Инженерный профиль. Сварочное производство» (94 часов) ФГБОУ ДПО «ИРПО», г. Москва</p> <p>«Практическая подготовка обучающихся в мастерских, оснащенных современной материально-технической базой по компетенции», 48 часов, ЦОПП ГАПОУ СО «Уральский колледж строительства, архитектуры и предпринимательства»</p>		
Мелехов Алексей Юрьевич	Мастер производственного обучения	высшая	ОП.02 Основы электротехники	нет	<p>СПО. Уральский политехникум. 1994г.</p> <p>ФГАОУ ВО «Российский государственный профессионально-педагогический университет». 2021г.</p>	<p>2019 г. «Развитие профессиональной компетентности специалистов, привлекаемых к осуществлению всестороннего анализа профессиональной деятельности педагогических работников, аттестующихся в целях установления квалификационных категорий в условиях подготовки к введению национальной системы учительского роста», (16 часов) ГАОУ ДПО СО «ИРО».</p> <p>2020 г. Эксперт по оценке демонстрационного экзамена по стандартам WORLDSKILLS по компетенции «Электромонтаж». Академия WORLDSKILLS.</p> <p>2022г. «Развитие профессиональной компетентности преподавателей и мастеров производственного обучения на основе стандартов Ворлдскиллс по компетенции «Электромонтаж» (в форме стажировки), 40 часов, ГАПОУ СО «УРПК-МЦК»</p> <p>Эксперт по оценке демонстрационного экзамена по стандартам WORLDSKILLS по компетенции «Электромонтаж». Академия WORLDSKILLS</p>	30	8

						<p>«Практическая подготовка обучающихся в соответствии с современными стандартами и передовыми технологиями. Естественнонаучный профиль. Эксплуатация сельскохозяйственных машин и оборудования» (94 часа), ФГБОУ ДПО «ИРПО», г. Москва</p> <p>«Практическая подготовка обучающихся в мастерских, оснащенных современной материально-технической базой по компетенции», 48 часов, ЦОПП ГАПОУ СО «Уральский колледж строительства, архитектуры и предпринимательства»</p> <p>2023г. «Эксперт демонстрационного экзамена», ФГБОУ ДПО «ИРПО», г. Москва</p> <p>«Основы информационной безопасности детей», (36 часов), Инфоурок «Актуальные вопросы истории России в современных реалиях», (16 часов), Единыйурок.ру</p>		
Мангилев Алексей Александрович	Мастер производства обучения	первая	Учебная и производственная практика	нет	<p>ГБПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум», 2008 г. Специальность: автомеханик. Квалификация: слесарь по ремонту автомобилей;</p> <p>ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет», 2020 г. Квалификация: бакалавр.</p>	<p>2019 г. Профессиональная переподготовка: ООО «Инфоурок» по программе «Педагог среднего профессионального образования. Теория и практика реализации ФГОС нового поколения». Квалификация: педагог среднего профессионального образования. 600 часов.</p> <p>2020 г. «Эксперт по оценке демонстрационного экзамена по стандартам WORLDSKILLS по компетенции «Сварочные технологии». Академия WORLDSKILLS.</p> <p>2021г. «Работа на сварочном оборудовании производства фирмы KEMPPИ OY (Финляндия)»</p> <p>2022г. «Практическая подготовка обучающихся в соответствии с современными стандартами и передовыми технологиями.</p>	16	6

					<p>Инженерный профиль. Сварочное производство» (94 часов) ФГБОУ ДПО «ИРПО», г. Москва</p> <p>«Эксперт по оценке демонстрационного экзамена по стандартам WORLDSKILLS по компетенции «Сварочные технологии». Академия WORLDSKILLS.</p> <p>«Практика и методика реализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом специфики стандартов Ворлдскиллс по компетенции «Сварочные технологии» (72 часа), ГАПОУ СО «Верхнепешминский механико-технологический техникум «Юность»</p> <p>2023г. «Эксперт демонстрационного экзамена», ФГБОУ ДПО «ИРПО», г. Москва</p> <p>«Актуальные вопросы истории России в современных реалиях», (16 часов), Единыйурок.ру</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

3.2. Требования к материально-техническим условиям

3.2.1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы

Кабинеты:

Филологических дисциплин

Математики;

Социально-экономических дисциплин;

Информатики и информационных технологий;

Естествознания;

общепрофессиональных дисциплин;

технической графики;

материаловедения, теоретических основ сварки и резки металлов;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

Тренажерный зал;

Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

3.2.2 Материально-технические условия реализации образовательной программы:

N п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения
1.	ОУД.01 Русский язык	<p>Кабинет филологических дисциплин (№ 2)</p> <p>Компьютер – 1 шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 5 шт Стенды – 2 шт</p> <p>Наглядные пособия</p> <p>Программное обеспечение: Microsoft Office WinRAR Adobe Reader 9 DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media</p> <p>Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru</p> <p>Электронный дневник www.eor.it.ru/eor (учебный портал по использованию ЭОР). www.ruscorgora.ru (Национальный корпус русского языка — информационно-справочная система, основанная на собрании русских текстов в электронной форме). www.russkiyjazik.ru (энциклопедия «Языкознание») www.etymolog.ruslang.ru (Этимология и история русского языка).</p>
2.	ОУД.02	Кабинет филологических дисциплин (№ 2)

	Литература	<p>Компьютер – 1 шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 5 шт Стенды – 2 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office Win RAR Adobe Reader 9 DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник www.eor.it.ru/eor (учебный портал по использованию ЭОР). www.ruscogroa.ru (Национальный корпус русского языка — информационно-справочная система, основанная на собрании русских текстов в электронной форме). www.russkiyazik.ru (энциклопедия «Языкознание»). www.etymolog.ruslang.ru (Этимология и история русского языка).</p>
3.	ОУД.03 Математика	<p>Кабинет теоретического обучения «Математика» (№ 19) Компьютер –шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Шкаф – 2 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Стенды – 3 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office 10</p>

		<p>7-Zip AVAST Software Adobe Reader 9 Windows Media Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник Dr.Web https://ege.sdangia.ru/</p>
4.	ОУД.04. Информатика	<p>Компьютерный класс (№ 10) Лаборатория информационных технологий Проектор – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 15 шт Компьютер- 11 шт Стенды –3 шт Программное обеспечение: Microsoft Office 10 WinRAR AVAST Software Adobe Reader 9 DVD – студия Windows Windows Media Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer My TestX elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник</p>
5.	ОУД.05 Иностранный язык (английский)	<p>Кабинет филологических дисциплин (№ 2) Компьютер – 1шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт</p>

		<p>Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 5 шт Стенды – 2 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office Win RAR Adobe Reader 9 DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник www.eor.it.ru/eor (учебный портал по использованию ЭОР). www.ruscorpora.ru (Национальный корпус русского языка — информационно-справочная система, основанная на собрании русских текстов в электронной форме). www.russkiyazik.ru (энциклопедия «Языкознание»).</p>
6.	<p>ОУД.06 Химия</p>	<p>Кабинет теоретического обучения «Естествознание» (№ 4) Компьютер – 1шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office Win RAR Adobe Reader 9</p>

		<p>DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник Видео уроки с презентациями по курсу «Естествознание», раздел физика 10-11 кл.</p>
7.	ОУД.07 Биология	<p>Кабинет теоретического обучения «Естествознание» (№ 3) Компьютер – 1 шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G arti-mati@rambler.ru Электронный дневник</p>
8.	ОУД.08 Физика	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская сварочная для сварки металлов Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт</p>

		<p>сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
9.	ОУД.09 История	<p>Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 12) Компьютер – 1 шт. Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник</p>
10.	ОУД.10 Физическая культура	<p><u>Тренажерный зал</u> Спортивные тренажеры – 6 шт Штанги – 2 шт</p>

		<p>Гантели – 4 шт Гири – 2 шт Теннисный стол – 1 шт <u>Спортивная открытая (комбинированная) площадка (баскетбол, мини-футбол)</u> Полоса препятствий Прыжковая яма Гимнастический городок Программное обеспечение: Microsoft Office 7 7- Zip AVAST Software Adobe Reader 9 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник https://infourok.ru/</p>
11.	ОУД.11 ОБЖ	<p>Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 1) Компьютер – 1 шт Проектор – 1 шт Настенный экран – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические -30 шт Шкаф-2 шт Макеты автомата – 4 шт Противогазы- 50 шт Манекен – 1шт Стенды – 4 шт Программное обеспечение: Microsoft Office 10 7-Zip AVAST Software</p>

		<p>Adobe Reader 11 DVD-студия Windows Windows Media Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Windows Media Player Windows Media Center Win RAR Электронный дневник OVGorskiy.ru</p>
12.	ОУД.12 География	<p>Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 12) Компьютер – 1 шт. Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник</p>
13.	ОУД. 13 Обществознание	<p>Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 12) Компьютер – 1 шт. Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт</p>

		<p>Наглядные пособия</p> <p>Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник</p>
14.	УД.01 Основы проектной деятельности	<p>Кабинет теоретического обучения «Естествознание» (№ 4)</p> <p>Компьютер – 1 шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office Win RAR Adobe Reader 9 DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник Видео уроки с презентациями по курсу «Естествознание», раздел физика 10-11 кл.</p>
15.	УД.02 Родная литература	<p>Кабинет филологических дисциплин (№ 2)</p> <p>Компьютер – 1 шт. Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1 шт</p>

		<p>Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 5 шт Стенды – 2 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office Win RAR Adobe Reader 9 DVD – студия Windows «Моя киностудия» Windows Media Интернет браузеры Google Chrome, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник www.eor.it.ru/eor (учебный портал по использованию ЭОР). www.ruscorpora.ru (Национальный корпус русского языка — информационно-справочная система, основанная на собрании русских текстов в электронной форме). www.russkiyjazik.ru (энциклопедия «Языкознание»). www.etymolog.ruslang.ru (Этимология и история русского языка).</p>
16.	ОП.01 Основы инженерной графики	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская сварочная для сварки металлов Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент.</p>

		<p>Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
17.	<p>ОП.02 Основы электротехники</p>	<p>Лаборатория электротехники; (№16) Комплект лабораторного оборудования «Монтаж и наладка электрооборудования предприятий и гражданский сооружений» (стендовое исполнение, ручное управление) ГалСен МНЭПСЗ-С-Р - 2шт; Комплект лабораторного оборудования «Трехфазный асинхронный двигатель с имитатором неисправностей» (настоельное исполнение, ручное управление) ГалСен ТАДИН1-Н-Р - 2шт; Комплект лабораторного оборудования «Электромонтаж и наладка системы «Умный дом» (стендовое исполнение, компьютерное управление) ГалСен ЭМНСУД1-С-К - 1шт; Комплект лабораторного оборудования «Электромонтажный стол» ГалСен ЭМС2-С – 2 шт; Набор для монтажа и наладки на электромонтажном столе (панели) схем управления трехфазным асинхронным двигателем с короткозамкнутым ротором ГалСен НМН1-СУАД – 2 шт; Набор для монтажа и наладки на электромонтажном столе (панели) электрических сетей жилых и офисных помещений ГалСен НМН1-ЭСЖП – 2шт; Комплект лабораторного оборудования «Натурная модель ветроэлектрогенератора» ГалСен НЭЭЗ-ВЭГ-С-Р – 1шт; Комплект лабораторного оборудования «Энергосбережение в системах электрического освещения» ГалСен ЭССЭО2-С-Р - 1шт. Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Adobe Reader 9</p>

		<p>Windows Media Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G Антивирус Касперского Справочно-правовая система «Консультант Плюс» MS Word MS Excel Компьютер – 1 шт Проектор – 1 шт Настенный экран – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические -30 шт Ноутбуки - 25шт</p>
18.	<p>ОП.03 Основы материаловедения</p>	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская сварочная для сварки металлов Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение:</p>

		<p>Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
19.	<p>ОП.04 Допуски и технические измерения</p>	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская сварочная для сварки металлов Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
20.	<p>ОП.05 Основы экономики</p>	<p>Кабинет социально-экономических дисциплин (№ 12) Компьютер – 1шт. Стол преподавателя – 1 шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические – 30 шт Шкаф – 1 шт</p>

		<p>Стенды – 4 шт Карты – 10 шт Наглядные пособия Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Win RAR Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник</p>
21.	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	<p>Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда (№ 1) Компьютер – 1 шт Проектор – 1 шт Настенный экран – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 15 шт Стулья ученические -30 шт Шкаф-2 шт Макеты автомата – 4 шт Противогазы- 50 шт Манекен – 1шт Стенды – 4 шт Программное обеспечение: Microsoft Office 10 7-Zip AVAST Software Adobe Reader 11 DVD-студия Windows Windows Media Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Windows Media Player Windows Media Center Win RAR</p>

		Электронный дневник OVGorskiy.ru
22.	<p>ПМ.01</p> <p>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p>	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18)</p> <p>Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18)</p> <p>Мастерская «Сварочные технологии»</p> <p>Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт</p> <p>сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p> <p>Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт 1 Универальный шаблон сварщика УШС-2 5 Универальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского) 5 Универальный шаблон сварщика УШС-3 5 Комплект к проволокподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 5 DURATORQUE KIT №1 Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX 5</p>

	Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2	10
	Линейка металлическая 300мм	5
	Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552)	5
	Угольник, 250 мм, металлический SPARTA	5
	Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм	5
	Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом	9
	Электроды для прокаливания электродов ПСПЭ 20-400	1
	Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01	1
	ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор, 5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской)	1
	Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015	1
	Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники	20
	Комплект к волоконно-оптическому устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1	5
	Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В	5
	Баллон с газом К-25	5
	Рукав Ш-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м)	15
	Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления	5
	Молоток сварщика шлакоотбойный (350г)	5
	Табурет подъемно-поворотный для сварщика	5
	Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401	2
	Сварочный кабель 25мм ² , 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201)	5
	Поворотные слесарные тиски Gigant BV 125	5
	Магнитный угольник 50 LBS	20
	Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203	5
	Баллон с газом Ar 100%	5
	Набор отверток INGCO 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058	2
	Молоток с фиброгласовой ручкой	5

	Оцинкованное зубило 200 х 20 мм Россия	5
	Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-BK	5
	Сварочная маска ALFA E60A	5
	ТОРЕХ Чертилка 150 мм 31С703	5
	Штора сварочная (1800х300х0.4) красная	60
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм	1
	Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(3из4)	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(4из4)	1
	К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер	1
	Круглогубцы СИТОМО160	5
	Набор имбусовых удлиненных ключей1,5-10мм MATRIX 11233	1
	Бокорезы 160 мм ДТ/48/6	5
	Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130	2
	Шаблон Ушерова-Маршака цифровой	1
	Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный	1
	Приспособление ИГП-10	1
	Клейма цифровая №6	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(2из4)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (1)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (3)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (4)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (3)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (5)	1

	Панель управления MasterTig MLS ACX (4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (5)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (1)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (4)	1
	TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1)	1
	Машинка для заточки вольфрам.электродов	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (1)	1
	Печь для сушки электродов	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-2	1
	Устройство ППВУ-160	1
	Тисы	1
	Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат)	1
	Трансформатор сварочный ТДМ -302/220	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-3	1
	Комплект ВИК "Поверенный"	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (2)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (3)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (4)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (5)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (2)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (3)	1

		Сварочная горелка TTC 220 4м (4)	1
		Сварочная горелка TTC 220 4м (5)	1
		ML4C Тележка инструментальная (2)	1
		ML4C Тележка инструментальная (3)	1
		ML4C Тележка инструментальная (5)	1
		Vitax Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л)	1
		Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2х15	1
		Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250х250кл1 ручная шабровка с калибровкой	1
		IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
		IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
		ВИК, экспертный комплект	1
		ПВУ-04-02 поворотно-вытяжное устройство	1
		ML4C Тележка инструментальная (1)	1
		Сварочная горелка TTC 220 4м (1)	1
		Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (1)	1
		ML4C Тележка инструментальная (4)	1
		Электроножницы	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1
23.	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18)	

		<p>Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
24.	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей.</p>

		<p>Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
25.	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
26.	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18)</p>

		<p>Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
27.	<p>УП.01 Учебная практика</p>	<p>Мастерская «Сварочные технологии»</p> <p>Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт Универальный шаблон сварщика УШС-2 Универальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского) Универальный шаблон сварщика УШС-3 Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 DURATORQUE KIT №1 Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2 Линейка металлическая 300мм Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552) Угольник, 250 мм, металлический SPARTA</p>

	<p>Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом Электропечь для прокали электродов ПСПЭ 20-400 Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01 ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор,5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской) Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015 Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1 Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В Баллон с газом К-25 Рукав Ш-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м) Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления Молоток сварщика шлакоотбойный (350г) Табурет подъемно-поворотный для сварщика Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401 Сварочный кабель 25мм², 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201) Поворотные слесарные тиски Gigant BV 125 Магнитный угольник 50 LBS Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203 Баллон с газом Ar 100% Набор отверток INGCO 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058 Молоток с фиброгласовой ручкой Оцинкованное зубило 200 x 20 мм Россия Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-ВК Сварочная маска ALFA E60A ТОPEX Чертилка 150 мм 31С703 Штора сварочная (1800x300x0.4) красная Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм</p>
--	---

		<p> Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(3из4) Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(4из4) К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер Круглогубцы СИТОМО160 Набор имбусовых удлиненных ключей1,5-10мм MATRIX 11233 Бокорезы 160 мм ДТ/48/6 Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130 Шаблон Ушерова-Маршака цифровой Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный Приспособление ИГП-10 Клейма цифровая №6 Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400х500х1850мм(2из4) Панель управления MasterTig MLS ACX (2) Источник питания КЕМРАСТ 323А (1) Источник питания КЕМРАСТ 323А (2) Источник питания КЕМРАСТ 323А (3) Источник питания КЕМРАСТ 323А (4) Источник питания КЕМРАСТ 323А (5) Панель управления MasterTig MLS ACX (3) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (5) Панель управления MasterTig MLS ACX (4) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5) Панель управления MasterTig MLS ACX (5) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (1) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (2) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (3) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800х1400 мм (4) </p>
--	--	---

		<p> TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1) Машинка для заточки вольфрам.электродов Панель управления MasterTig MLS ACX (1) Печь для сушки электродов Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250 Выпрямитель сварочный(BiMArc)-2 Устройство ППВУ-160 Тисы Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат) Трансформатор сварочный ТДМ -302/220 Выпрямитель сварочный(BiMArc) Выпрямитель сварочный(BiMArc)-3 Комплект ВИК "Поверенный" ВИК, экспертный комплект Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (2) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (3) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (4) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (5) Сварочная горелка TTC 220 4м (2) Сварочная горелка TTC 220 4м (3) Сварочная горелка TTC 220 4м (4) Сварочная горелка TTC 220 4м (5) ML4C Тележка инструментальная (2) ML4C Тележка инструментальная (3) ML4C Тележка инструментальная (5) Vігах Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л) Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2х15 Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250х250кл1 ручная шабровка с калибровкой IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.РoE802.для сварочной мастерской </p>
--	--	---

		<p>IP камера SV3210DM (Mini Dome, 5Мр. 1/2, 9" SONY STARVIS. PoE802. для сварочной мастерской ВИК, экспертный комплект ПВУ-04-02 поворотное-вытяжное устройство ML4C Тележка инструментальная (1) Сварочная горелка TTC 220 4м (1) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (1) ML4C Тележка инструментальная (4) Электроножницы Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)</p>
28.	<p>ПП.01 Производственная практика</p>	<p>материально – техническая база предприятий, таких как:</p> <p>АО «Артинский завод» Соглашение о взаимодействии от 31 марта 2022 г. действительно до 31 марта 2027 г.</p> <p>ООО «МеталлСтройИнжинеринг» Соглашение о взаимодействии от 12 декабря 2022 г. действительно до 12 декабря 2027 г.</p>
29.	<p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская «Сварочные технологии» Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт</p>

		<p>Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>	
		Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт	1
		Универальный шаблон сварщика УШС-2	5
		Универальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского)	5
		Универальный шаблон сварщика УШС-3	5
		Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 DURATORQUE KIT №1	5
		Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX	5
		Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2	10
		Линейка металлическая 300мм	5
		Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552)	5
		Угольник, 250 мм, металлический SPARTA	5
		Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм	5
		Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом	9
		Электроды для прокаливания электродов ПСПЭ 20-400	1
		Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01	1

	ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор,5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской)	1
	Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015	1
	Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники	20
	Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1	5
	Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В	5
	Баллон с газом К-25	5
	Рукав III-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м)	15
	Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления	5
	Молоток сварщика шлакоотбойный (350г)	5
	Табурет подъемно-поворотный для сварщика	5
	Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401	2
	Сварочный кабель 25мм ² , 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201)	5
	Поворотно слесарные тиски Gigant BV 125	5
	Магнитный угольник 50 LBS	20
	Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203	5
	Баллон с газом Ar 100%	5
	Набор отверток INGCO 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058	2
	Молоток с фибerglassовой ручкой	5
	Оцинкованное зубило 200 x 20 мм Россия	5
	Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-ВК	5
	Сварочная маска ALFA E60A	5
	ТОPEX Чертилка 150 мм 31C703	5
	Штора сварочная (1800x300x0.4) красная	60
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм	1
	Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(3из4)	1

	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(4из4)	1
	К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер	1
	Круглогубцы СИТОМО160	5
	Набор имбусовых удлиненных ключей1,5-10мм MATRIX 11233	1
	Бокорезы 160 мм ДТ/48/6	5
	Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130	2
	Шаблон Ушерова-Маршака цифровой	1
	Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный	1
	Приспособление ИГП-10	1
	Клейма цифровая №6	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(2из4)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (1)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (3)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (4)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (3)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (5)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (1)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2)	1

	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (4)	1
	TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1)	1
	Машинка для заточки вольфрам.электродов	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (1)	1
	Печь для сушки электродов	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250	1
	Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)-2	1
	Устройство ППВУ-160	1
	Тисы	1
	Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат)	1
	Трансформатор сварочный ТДМ -302/220	1
	Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)	1
	Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)-3	1
	Комплект ВИК "Поверенный"	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (2)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (3)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (4)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (5)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (2)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (3)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (4)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (5)	1
	ML4C Тележка инструментальная (2)	1
	ML4C Тележка инструментальная (3)	1
	ML4C Тележка инструментальная (5)	1
	Viгах Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л)	1
	Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2x15	1
	Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250x250кл1 ручная шабровка с калибровкой	1

		<p>IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.РoE802.для сварочной мастерской</p> <p>IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.РoE802.для сварочной мастерской</p> <p>ВИК, экспертный комплект</p> <p>ПВУ-04-02 поворотно-вытяжное устройство</p> <p>ML4C Тележка инструментальная (1)</p> <p>Сварочная горелка TTC 220 4м (1)</p> <p>Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (1)</p> <p>ML4C Тележка инструментальная (4)</p> <p>Электроножницы</p> <p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)</p> <p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4)</p> <p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5)</p> <p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1)</p> <p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)</p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>
30.	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18)</p> <p>Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18)</p> <p>Компьютер – 1 шт</p> <p>Ж/К ТВ панель – 1 шт</p> <p>Стол преподавателя – 1шт</p> <p>Парты ученические – 13 шт</p> <p>Стулья ученические -26 шт</p> <p>Шкаф-1 шт</p> <p>сверлильный и заточной станки,</p> <p>слесарные тисы,</p> <p>набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы,</p> <p>разметочный инструмент.</p>	

		<p>Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>
31.	УП.02 Учебная практика	<p>Мастерская «Сварочные технологии»</p> <p>Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт Универальный шаблон сварщика УШС-2 Универальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского) Универальный шаблон сварщика УШС-3 Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 DURATORQUE KIT №1 Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2 Линейка металлическая 300мм Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552) Угольник, 250 мм, металлический SPARTA Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом Электропечь для прокали электродов ПСПЭ 20-400 Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01 ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор,5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской) Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015 Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1</p>

		<p>Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В</p> <p>Баллон с газом К-25</p> <p>Рукав П-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м)</p> <p>Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления</p> <p>Молоток сварщика шлакоотбойный (350г)</p> <p>Табурет подъемно-поворотный для сварщика</p> <p>Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401</p> <p>Сварочный кабель 25мм², 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201)</p> <p>Поворотные слесарные тиски Gigant BV 125</p> <p>Магнитный угольник 50 LBS</p> <p>Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203</p> <p>Баллон с газом Ar 100%</p> <p>Набор отверток INGC0 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058</p> <p>Молоток с фибerglassовой ручкой</p> <p>Оцинкованное зубило 200 x 20 мм Россия</p> <p>Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-ВК</p> <p>Сварочная маска ALFA E60A</p> <p>ТОPEX Чертилка 150 мм 31C703</p> <p>Штора сварочная (1800x300x0.4) красная</p> <p>Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм</p> <p>Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт</p> <p>Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(3из4)</p> <p>Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(4из4)</p> <p>К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер</p> <p>Круглогубцы SITOMO160</p> <p>Набор имбусовых удлиненных ключей 1,5-10мм MATRIX 11233</p> <p>Бокорезы 160 мм ДТ/48/6</p> <p>Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130</p> <p>Шаблон Ушерова-Маршака цифровой</p> <p>Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный</p>
--	--	---

		<p> Приспособление ИПП-10 Клейма цифровая №6 Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(2из4) Панель управления MasterTig MLS ACX (2) Источник питания КЕМРАСТ 323А (1) Источник питания КЕМРАСТ 323А (2) Источник питания КЕМРАСТ 323А (3) Источник питания КЕМРАСТ 323А (4) Источник питания КЕМРАСТ 323А (5) Панель управления MasterTig MLS ACX (3) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (5) Панель управления MasterTig MLS ACX (4) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5) Панель управления MasterTig MLS ACX (5) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (1) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (2) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (3) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3) Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2) Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (4) TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1) Машинка для заточки вольфрам.электродов Панель управления MasterTig MLS ACX (1) Печь для сушки электродов Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250 Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)-2 Устройство ППВУ-160 Тисы Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат) </p>
--	--	--

		<p>Трансформатор сварочный ТДМ -302/220 Ввыпрямитель сварочный(BiMArc) Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)-3 Комплект ВИК "Поверенный" ВИК, экспертный комплект Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (2) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (3) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (4) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (5) Сварочная горелка TTC 220 4м (2) Сварочная горелка TTC 220 4м (3) Сварочная горелка TTC 220 4м (4) Сварочная горелка TTC 220 4м (5) ML4C Тележка инструментальная (2) ML4C Тележка инструментальная (3) ML4C Тележка инструментальная (5) Vігах Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л) Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2х15 Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250х250кл1 ручная шабровка с калибровкой IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Mp. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Mp. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской ВИК, экспертный комплект ПВУ-04-02 поворотно-вытяжное устройство ML4C Тележка инструментальная (1) Сварочная горелка TTC 220 4м (1) Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (1) ML4C Тележка инструментальная (4) Электроножницы Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)</p>
--	--	---

		<p>Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1) Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)</p>
32.	ПП.02 Производственная практика	<p>материально – техническая база предприятий, таких как:</p> <p style="text-align: center;">АО «Артинский завод» Соглашение о взаимодействии от 31 марта 2022 г. действительно до 31 марта 2027 г.</p> <p style="text-align: center;">ООО «МеталлСтройИнжинеринг» Соглашение о взаимодействии от 12 декабря 2022 г. действительно до 12 декабря 2027 г.</p>
33.	ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Мастерская «Сварочные технологии» Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение:</p>

	<p>Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>	
	Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт	1
	Универальный шаблон сварщика УШС-2	5
	Универальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского)	5
	Универальный шаблон сварщика УШС-3	5
	Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 DURATORQUE KIT №1	5
	Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX	5
	Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2	10
	Линейка металлическая 300мм	5
	Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552)	5
	Угольник, 250 мм, металлический SPARTA	5
	Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм	5
	Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом	9
	Электроды для прокалики электродов ПСПЭ 20-400	1
	Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01	1
	ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор, 5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской)	1
	Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015	1
	Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники	20
	Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1	5
	Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В	5
	Баллон с газом К-25	5
	Рукав Ш-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м)	15
	Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления	5
	Молоток сварщика шлакоотбойный (350г)	5

	Табурет подъемно-поворотный для сварщика	5
	Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401	2
	Сварочный кабель 25мм ² , 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201)	5
	Поворотно слесарные тиски Gigant BV 125	5
	Магнитный угольник 50 LBS	20
	Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203	5
	Баллон с газом Ar 100%	5
	Набор отверток INGCO 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058	2
	Молоток с фибerglassовой ручкой	5
	Оцинкованное зубило 200 x 20 мм Россия	5
	Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-ВК	5
	Сварочная маска ALFA E60A	5
	ТОPEX Чертилка 150 мм 31C703	5
	Штора сварочная (1800x300x0.4) красная	60
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм	1
	Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(3из4)	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(4из4)	1
	К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер	1
	Круглогубцы СИТОМО160	5
	Набор имбусовых удлиненных ключей 1,5-10мм MATRIX 11233	1
	Бокорезы 160 мм ДТ/48/6	5
	Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130	2
	Шаблон Ушерова-Маршака цифровой	1
	Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный	1
	Приспособление ИГП-10	1

	Клейма цифровая №6	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(2из4)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (1)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (3)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (4)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (3)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (5)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (1)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (4)	1
	TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1)	1
	Машинка для заточки вольфрам.электродов	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (1)	1
	Печь для сушки электродов	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250	1
	Ввыпрямитель сварочный(BiMArc)-2	1
	Устройство ППВУ-160	1
	Тисы	1
	Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат)	1

	Трансформатор сварочный ТДМ -302/220	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-3	1
	Комплект ВИК "Поверенный"	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (2)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (3)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (4)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (5)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (2)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (3)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (4)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (5)	1
	ML4C Тележка инструментальная (2)	1
	ML4C Тележка инструментальная (3)	1
	ML4C Тележка инструментальная (5)	1
	Viгах Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л)	1
	Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2х15	1
	Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250х250кл1 ручная шабровка с калибровкой	1
	IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
	IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	ПВУ-04-02 поворотно-вытяжное устройство	1
	ML4C Тележка инструментальная (1)	1
	Сварочная горелка ТТС 220 4м (1)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5М (1)	1
	ML4C Тележка инструментальная (4)	1
	Электроножницы	1

		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1
34.	МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	<p>Кабинет теоретических основ сварки и резки металла (каб.18) Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений (каб.18) Компьютер – 1 шт Ж/К ТВ панель – 1 шт Стол преподавателя – 1шт Парты ученические – 13 шт Стулья ученические -26 шт Шкаф-1 шт сверлильный и заточной станки, слесарные тисы, набор слесарных и электроинструментов, расходные материалы, разметочный инструмент. Набор напильников, надфилей. Сварочные аппараты (ручная дуговая сварка, ручная полуавтоматическая сварка) Слесарный инструмент (тисы, молоток, зубило, металлические щетки) Средства индивидуальной защиты (маска сварщика, спилковые перчатки, спецодежда сварщика, ботинки сварщика, очки защитные). Программное обеспечение: Microsoft Office 10 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer Мультимедийная программа по материаловедению Мультимедийная программа по сварке</p>	

35.	УП.03 Учебная практика	Мастерская «Сварочные технологии»	
		Шлифовальная машинка УШМ InterSkol 150/1300 Вт	1
		Универсальный шаблон сварщика УШС-2	5
		Универсальный шаблон сварщика УШС-1 (УШК-1 Красовского)	5
		Универсальный шаблон сварщика УШС-3	5
		Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.0 DURATORQUE KIT №1	5
		Штангенциркуль с глубиномером 250мм MATRIX	5
		Регулятор TECH CONTROL UNI AR/CO2	10
		Линейка металлическая 300мм	5
		Диэлектрический коврик 1000x1000 (9760552)	5
		Угольник, 250 мм, металлический SPARTA	5
		Угловая шлифмашина KRESS KU704 900Вт 125мм	5
		Огнетушитель ОУ-3 (5л) с раструбом	9
		Электроды для прокалики электродов ПСПЭ 20-400	1
		Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-1-150-0,01	1
		ST-5HP4 Неуправляемый коммутатор,5 портов 10/100 Мбит/с (для сварочной мастерской)	1
		Заточной станок Кратон BG 14-03 4 02 03 015	1
		Зажим с фиксатором 220мм ДТ 45/6 Дело техники	20
		Комплект к проволокоподающему устройству FE (MC/FC) V1.2 DURATORQUE KIT №1	5
		Заземляющий кабель 25мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В	5
		Баллон с газом К-25	5
		Рукав Ш-9.0-2.0 КИСЛОРОД (черный с синей полосой, бухта 50м)	15
		Ложемент ЛБ-1-1 на 1 баллон с целью крепления	5
		Молоток сварщика шлакоотбойный (350г)	5
		Табурет подъемно-поворотный для сварщика	5
		Газовый ключ 2 1/2" RIDGID 18401	2

	Сварочный кабель 25мм ² , 5м с разъемами на напряжение менее 80В (6184201)	5
	Поворотные слесарные тиски Gigant BV 125	5
	Магнитный угольник 50 LBS	20
	Адаптер контактного наконечника M10X1, INSULATED (10шт) W013203	5
	Баллон с газом Ar 100%	5
	Набор отверток INGCO 10 шт. SUPER select Cr-V HKSD1058	2
	Молоток с фиброгласовой ручкой	5
	Оцинкованное зубило 200 x 20 мм Россия	5
	Настольный светильник, черный ЭРА NL-201-G23-11W-ВК	5
	Сварочная маска ALFA E60A	5
	ТОPEX Чертилка 150 мм 31С703	5
	Штора сварочная (1800x300x0.4) красная	60
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм	1
	Набор комбинированных ключей СИБРТЕХ 6-22 мм 12 шт	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(3из4)	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(4из4)	1
	К90 литров ЭкоПром Пластиковая ванна-контейнер	1
	Круглогубцы СИТОМО160	5
	Набор имбусовых удлиненных ключей 1,5-10мм MATRIX 11233	1
	Бокорезы 160 мм ДТ/48/6	5
	Пассатижи ON 160 мм, шлифованные, двухкомпонентная рукоятка 08-01-130	2
	Шаблон Ушерова-Маршака цифровой	1
	Разводной ключ СИБРТЕХ 250 мм, никелированный	1
	Приспособление ИГП-10	1
	Клейма цифровая №6	1
	Шкаф металлический для одежды двухсекционный 400x500x1850мм(2из4)	1

	Панель управления MasterTig MLS ACX (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (1)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (2)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (3)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (4)	1
	Источник питания КЕМРАСТ 323А (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (3)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(5)	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (5)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (1)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(4)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(3)	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(2)	1
	Сварочно-сборочный стол 3D-ЭКО ЦЕХ D16 800x1400 мм (4)	1
	TS0500F-4 Пресс гидравлический ручной/ножной, 30 тонн	1
	Источник питания MasterTig MLS2300 ACDC 1x230В(1)	1
	Машинка для заточки вольфрам.электродов	1
	Панель управления MasterTig MLS ACX (1)	1
	Печь для сушки электродов	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-250	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-2	1
	Устройство ППВУ-160	1
	Тисы	1
	Инвентор " Этолон" (Сварочн. аппарат)	1
	Трансформатор сварочный ТДМ -302/220	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)	1
	Выпрямитель сварочный(BiMArc)-3	1

	Комплект ВИК "Поверенный"	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (2)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (3)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (4)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (5)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (2)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (3)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (4)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (5)	1
	ML4C Тележка инструментальная (2)	1
	ML4C Тележка инструментальная (3)	1
	ML4C Тележка инструментальная (5)	1
	Viрах Опрессовщик гидравлический 100 бар (10 л)	1
	Рециркулятор бактерицидный настенный РБ 2х15	1
	Плита поверочная чугунная ЧИЗ 250х250кл1 ручная шабровка с калибровкой	1
	IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
	IP камера SV3210DM (Mini Dome,5Мр. 1/2,9"SONY STARVIS.PoE802.для сварочной мастерской	1
	ВИК, экспертный комплект	1
	ПВУ-04-02 поворотно-вытяжное устройство	1
	ML4C Тележка инструментальная (1)	1
	Сварочная горелка TTC 220 4м (1)	1
	Сварочная горелка FLEXLITE GX 303 G 3,5M (1)	1
	ML4C Тележка инструментальная (4)	1
	Электроножницы	1
	Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1

		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (4)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (5)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (1)	1
		Заземляющий кабель 50мм 2,5м с разъемами на напряжение менее 80В (2)	1
36.	ФК.00 Физическая культура	<p><u>Тренажерный зал</u> Спортивные тренажеры – 6 шт Штанги – 2 шт Гантели – 4 шт Гири – 2 шт Теннисный стол – 1 шт</p> <p><u>Спортивная открытая (комбинированная) площадка (баскетбол, мини-футбол)</u> Полоса препятствий Прыжковая яма Гимнастический городок</p> <p>Программное обеспечение: Microsoft Office 7 7- Zip AVAST Software Adobe Reader 9 Интернет браузеры Yandex, Google, Explorer elearning Server 4G aat-arti.ru Электронный дневник https://infourok.ru/</p>	

3.2.2. Требования к оснащенности баз практик

Базы практик должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данной программой.

3.3. Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям.

3.3.1. Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

3.3.2. Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими, печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

3.3.3. Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и(или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет. Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет. В техникуме каждый обучающийся имеет доступ к электронно-библиотечной системе, посредством заключения договора о предоставлении услуг Национальной электронной библиотекой (НЭБ). Национальная электронная библиотека (НЭБ) — федеральная государственная информационная система (<https://rusneb.ru/>) . Оператором НЭБ является Российская государственная библиотека.

В НЭБ представлены переведенные в электронную форму книги, включая редкие и ценные издания, рукописи, диссертации, авторефераты, монографии, изоиздания, ноты, картографические издания, патенты и периодическая литература. В НЭБ содержатся актуальные издания, отобранные экспертами и востребованные школьниками, студентами, учеными и исследователями, а также широкими слоями пользователей, которым необходим доступ к систематизированному, доверенному и современному знанию.

Участниками НЭБ являются государственные и муниципальные библиотеки, библиотеки образовательных, научных и иных государственных и муниципальных организаций, а также учреждения, обеспечивающие хранение обязательного экземпляра документов в электронной форме и (или) книжных памятников.

Пользователи библиотек могут получить свободный доступ ко всей совокупности объектов НЭБ, включая охраняемые авторским правом. При этом более двух третей фонда НЭБ можно свободно читать на портале НЭБ или с помощью мобильных

4. Общие требования к организации образовательного процесса

ГАПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум» в рамках действующего законодательства самостоятельно разрабатывает и утверждает ОПОП СПО ППКРС с учетом потребностей регионального рынка труда и примерной ОПОП.

Перед началом разработки была определена специфика ОПОП с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды профессиональной деятельности, к которым готовится обучающийся, определяют содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательным учреждением совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ОПОП техникум:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ОПОП, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения;

обязан ежегодно обновлять основную профессиональную образовательную программу с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим федеральным государственным образовательным стандартом;

обязан в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам

их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязан обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязан обеспечивать обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязан формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должен предусматривать при реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Обучающиеся имеют следующие права и обязанности:

при формировании своей индивидуальной образовательной траектории обучающийся имеет право на перезачет соответствующих дисциплин и профессиональных модулей, освоенных в процессе предшествующего обучения (в том числе и в других образовательных учреждениях), который освобождает обучающегося от необходимости их повторного освоения;

в целях воспитания и развития личности, достижения результатов при освоении основной профессиональной образовательной программы в части развития общих компетенций обучающиеся участвуют в развитии самоуправления, работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

обучающиеся обязаны выполнять в установленные сроки все задания, предусмотренные основной профессиональной образовательной программой;

обучающимся предоставлена возможность оценивания содержания, организации и качества образовательного процесса.

Нормативный срок освоения ООП ПКРС при очной форме получения образования на базе основного общего образования 1 год 10 месяцев - 95 недель.

Начало учебного года 1 сентября, окончание обучения по данной профессии 30 июня. Продолжительность учебной недели 6-дневная.

Обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся очной формы обучения составляет 36 часов в неделю.

Чередование теоретического и практического обучения (практики) регламентируется календарным учебным графиком.

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет 1980 часов.
- Учебная и производственная практика — 792 часа.
- Самостоятельная работа – 288 часа.
- Консультации в рамках промежуточной аттестации – 54 часа.
- Экзамены (общеобразовательный цикл) – 18 часов.
- Промежуточная аттестация по модулям – 36 часов
- Государственная итоговая аттестация – 72 часа.
- Каникулярное время – 13 недель.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусмотрены образовательным учреждением в объеме 4 часа на одного обучающегося в каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусмотрены практики: учебная (производственное обучение) и производственная.

Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрированно. Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определены образовательным учреждением по каждому виду практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

5. ХАРАКТЕРИСТИКА СОЦИОКУЛЬТУРНОЙ СРЕДЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ ФОРМИРОВАНИЕ И РАЗВИТИЕ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Воспитательная работа с обучающимися в техникуме является важнейшей составляющей качества подготовки специалистов рабочих кадров и проводится с целью формирования у каждого обучающегося сознательной гражданской позиции, стремлению к сохранению и приумножению

нравственных, культурных и общечеловеческих ценностей, также выработке навыков конструктивного поведения в новых экономических условиях, общих компетенций выпускников (компетенций социального взаимодействия, самоорганизации и самоуправления и др.)

В техникуме разработана Концепция социально-педагогической деятельности направленная на обеспечение оптимальных условий для становления профессионально и социально компетентной личности студента, с устойчивой профессиональной направленностью, способного к творчеству, обладающего физическим здоровьем, социальной активностью, высокой культурой, качествами гражданина-патриота. В ходе реализации концепции решаются следующие задачи:

1. Создание условий для формирования у студентов гражданской позиции, патриотизма, устойчивых нравственных принципов и норм, правовой культуры.

2. Формирование личностных качеств, необходимых для эффективной профессиональной деятельности.

3. Создание условий для формирования у студентов стремления к здоровому образу жизни, укреплению и совершенствованию своего физического состояния, воспитание нетерпимого отношения к антиобщественному поведению.

4. Создание условий для непрерывного развития творческих способностей студентов, приобщение их к достижениям отечественной и мировой культуры.

5. Создание сплочённого коллектива, комфортных социально-психологических условий для коммуникативно-личностного развития будущих специалистов;

6. Развитие и совершенствование работы органов студенческого самоуправления

7. Сохранение и преумножение историко-культурных традиций техникума, формирования чувства гордости за свой техникум.

8. Профорientация и содействие трудоустройству выпускников.

Для решения и реализации выше поставленных задач осуществляются следующие направления организации социально-педагогической деятельности и внеучебной работы:

- духовно-нравственное и культурно-эстетическое воспитание студентов;

- профессионально-трудовое воспитание студентов;

- гражданско-патриотическое, правовое воспитание студентов;

- формирование культуры здорового образа жизни;

- студенческое самоуправление;

- формирование корпоративности и имиджа техникума;

- социально-психологическая поддержка студентов;

- подготовка, переподготовка, повышение квалификации кадров, занятых в социально-педагогической работе.

Организацию социально-педагогической работы осуществляют: директор, заместитель директора по учебно-воспитательной работе, педагог-организатор, педагог-психолог, социальный педагог, педагог дополнительного образования и органы студенческого самоуправления.

С целью повышения эффективности социально-педагогической работы, улучшения ее организации, использования принципа индивидуального подхода в техникуме работают классные руководители, кураторы групп закрепленные за определенными группами. Классный руководитель (куратор), прикрепляется к учебной группе с целью обеспечения единства профессионального воспитания и обучения обучающихся, повышения эффективности образовательного процесса, усиления влияния педагогического состава на формирование личности будущих специалистов. Классные руководители групп используют в своей деятельности разнообразные формы и методы работы.

Работа классных руководителей (кураторов) групп (планирование деятельности и ее результаты) фиксируется в электронном социально-педагогическом журнале.

За обучающимися, находящимися в сложной жизненной ситуации приказом директора Техникума закрепляются наставники из числа мастеров производственного обучения.

Ежегодно в техникуме проводится мониторинг уровня организации образовательного процесса, направленный на оценку деятельности структур и служб, выявление проблем, имеющих в организации внеучебной деятельности и социально-педагогической работы, а так же для определения наиболее эффективных форм и методов работы.

Студенческий актив является активным участником внеурочной деятельности. В техникуме работает Совет обучающихся, в котором организована деятельность по следующим направлениям: учебная деятельность, культурно-массовая работа, физкультурно-оздоровительная работа. Воспитательная (социокультурная) среда техникума формируется в рамках основных направлений социально-педагогической деятельности, которые определяются концепцией социально-педагогической деятельности техникума, в том числе.

Духовно-нравственное и культурно-эстетическое воспитание студентов.

Концепция предполагает комплексность воспитательного процесса, который включает в себя систему организационных форм педагогических действий, продиктованных высокими нравственно-этическими целями.

Основными задачами данного направления являются:

формирование высоконравственных идеалов, уважение и терпимость к чужим убеждениям;

развитие эстетического вкуса у студентов;

повышение роли преподавателей в нравственно-эстетическом воспитании студентов;

сохранение традиций, воспитание уважения к прошлому своего народа, воспитание стремления к сохранению и преумножению нравственных и культурных ценностей техникума;

стимуляция различных форм самодеятельного творчества студентов, развитие досуговой, клубной деятельности;

организация взаимодействия и сотрудничества с учреждениями культуры города, области;

развитие системы информационно-методического обеспечения социально-педагогической работы по вопросам нравственно-эстетического воспитания;

сохранение, развитие и эффективное использование материальных объектов культуры техникума.

проведение социологических исследований и опросов студентов, преподавателей, сотрудников по проблемам морально-нравственного климата в подразделениях и учебных группах, этики поведения, принципов и норм общения людей;

использование результатов этих исследований и опросов для организации жизнедеятельности как основы воспитательного процесса (формирование атмосферы согласия, единения, правовой культуры, уважения к нравственно-этическим принципам и нормам общения);

проведение тематических родительских собраний с приглашением специалистов (нарколога, сотрудников ЦРБ), педагога – психолога.

Профессионально-трудовое воспитание студентов.

Профессионально-трудовое направление предполагает подготовку профессионально грамотного, конкурентоспособного специалиста, формирование у него личностных качеств для эффективной профессиональной деятельности. Реализация данного направления решает следующие задачи:

формирование специалиста, профессионально и психологически готового к конкуренции на рынке труда;

приобщение к традициям и ценностям профессионального сообщества, нормам корпоративной этики;

формирование творческого подхода, воли к труду, к самосовершенствованию в избранной специальности;

воспитание потребности добровольного участия в благоустройстве территории техникума и хозяйственных работах в учебных помещениях техникума, на его территории для воспитания бережливости и чувства причастности к собственности и имуществу техникума;

содействие студентам в обеспечении их временной занятости, в трудоустройстве по окончании техникума.

Гражданско-патриотическое, правовое воспитание студентов.

Гражданско-патриотическое, правовое воспитание формирует у молодежи качества гражданина-патриота. Основными задачами гражданско-патриотического воспитания студентов техникума являются:

формирование у студентов гражданской позиции и патриотического сознания;

формирование исторической памяти, разъяснение исторической связи поколений;

привитие уважения к истории и традициям народов и народностей, населяющих район;

вовлечение студентов и участие их в различных формах социально-значимой деятельности, формирование чувства коллективизма и личной ответственности;

повышение правовой грамотности студентов;

организация системы мероприятий, направленных на профилактику социально обусловленных заболеваний и снижение числа правонарушений, совершаемых студентами;

информационное обеспечение студентов нормативными документами техникума;

публичное информирование о правонарушителях;

активное взаимодействие администрации и студентов;

Формирование культуры здорового образа жизни.

Основные задачи социально-педагогической деятельности по формированию культуры здорового образа жизни:

взаимодействие учебного и внеучебного процессов физического воспитания для освоения ценностей физической культуры, осознанной потребности в физическом совершенствовании, удовлетворения потребностей студентов в занятиях физкультурой и спортом;

формирование корпоративной позиции нетерпимого отношения всего сообщества техникума к пьянству, курению, употреблению ПАВ.

альтернативные наркотикам формы досуга молодежи;

просветительская работа о последствиях наркомании, алкоголизма и других зависимостей;

социологические исследования, позволяющие осуществлять мониторинг немедицинского потребления наркотических средств в студенческой среде;

проведение тематических мероприятий в техникуме и активное участие в районных мероприятиях;

индивидуальную работу со студентом и его семьей.

Студенческое самоуправление.

Основные задачи этой деятельности:

представление интересов студенчества на различных уровнях: внутритехникумовском, местном, региональном;

организация взаимодействия с администрацией, руководителями структурных подразделений техникума, осуществляющими учебную, исследовательскую и воспитательную работу, с учётом современных тенденций развития системы непрерывного образования;

участие студенчества в формировании нормативно-правовой базы для различных сфер жизнедеятельности студентов;

участие в разработке, принятии и реализации мер по координации деятельности техникума;

организация социально значимой общественной деятельности студенчества;

обеспечение студентов информацией о государственной молодежной политике и различных аспектах жизни техникума.

Формирование корпоративности и имиджа техникума.

Одним из условий успешного развития техникума является формирование его имиджа как стабильного, успешного образовательного учреждения, обладающего разносторонними современными подходами к учебному процессу, в котором успешно сочетаются учебная и внеучебная деятельность. Средством достижения этого является, в том числе и, воспитательная деятельность.

Основными задачами по формированию и укреплению корпоративности техникума являются:

сохранение и поддержка существующих традиций;

укрепление связей с выпускниками, пропаганда их достижений;

проведение разнообразных традиционных общетехникумовских мероприятий;

пополнение музея истории техникума;

участие в разнообразных «внешних» мероприятиях;

разработка и поддержание собственных ритуалов.

Социально-психологическая поддержка студентов.

Цель работы службы: создание психолого-педагогических условий, наиболее благоприятных для личностного развития каждого студента в течение всего срока обучения в техникуме, осуществление деятельности направленной на сохранение психического, соматического и социального благополучия студентов.

Задачи:

формирование благоприятного психологического климата в техникуме;

психологическое сопровождение социального и личностного развития студентов в процессе учебно-профессиональной деятельности;

обеспечение психологической поддержки через оказание индивидуальной и групповой психологической помощи;

психологическое консультирование всех участников образовательного процесса;

повышение психолого-педагогической компетентности субъектов образовательного процесса;

способствовать гармонизации социальной сферы учреждения и осуществлять превентивные мероприятия по профилактике социальной дезадаптации;

выявление возникающих в педагогическом процессе трудностей и их причин, разработка рекомендаций по их устранению и предотвращению;

оказание реальной психологической помощи учащимся и их родителям, а также педагогическому коллективу;

участие в процессе управления личностными отношениями и формирование норм отношений в коллективе;
осуществление сопровождения первокурсников в период адаптации;
проведение серии мероприятий по адаптации к учебному процессу техникума;
организацию работы классных руководителей групп, обеспечивающих позитивные взаимоотношения «преподаватель – студент»;
формирование личной ответственности студента за результаты обучения.

Подготовка, переподготовка, повышение квалификации кадров, занятых в социально-педагогической работе.

Система подготовки, переподготовки и повышения квалификации сотрудников техникума, задействованных в организации социально-педагогической работы, своими основными задачами определяет:

формирование целостного кадрового аппарата, обеспечивающего социально-педагогическую работу;

обучение педагогическим технологиям работы с молодежью, основанным на знании молодежной субкультуры, социологии малых групп, принципов адаптации студентов к условиям обучения и воспитания в ССУЗе;

работу по формированию благоприятного климата в студенческих группах;

Техникум осуществляет работу по совершенствованию системы оценки результативности и эффективности социально-педагогической деятельности, проводит анализ и корректировку содержания воспитательных программ.

Вопросы организации социально-педагогической работы регулярно рассматриваются на педагогических советах, методическом объединении классных руководителей, совещаниях классных руководителей, на совете профилактики правонарушений среди обучающихся техникума.

Социальным педагогом колледжа осуществляется координация мероприятий по социальной поддержке обучающихся. Его работа сосредоточена на следующих направлениях: материальная поддержка обучающихся, назначение социальной стипендии малообеспеченным студентам, социальные гарантии обучающимся из числа детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, льготы инвалидам, и др.

В техникуме осуществляется материальное обеспечение обучающихся в соответствии с действующим законодательством.

6. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

6.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

текущий контроль (входной контроль и рубежный контроль);

промежуточная аттестация.

Основные положения периодичности и порядка текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации изложены в Положении о периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум».

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Образовательным учреждением созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией (экзаменом (квалификационным), которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций, потенциальные работодатели, специалисты профильных предприятий.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны колледжем самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются для текущего контроля - комплекты оценочных средств (КОС) , для промежуточной аттестации обучающихся - фонды оценочных средств (далее – ФОС), позволяющие оценить знания, умения, приобретенный практический опыт и освоенные компетенции

(ПРИЛОЖЕНИЕ 13).

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки: типовые задания, контрольные работы, тесты и иные методы контроля, позволяющие оценить знания, умения, навыки и соответствующий уровень приобретённых компетенций, разработанные в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данному направлению подготовки, целями и задачами программы начального профессионального образования и её учебному плану и обеспечивающие оценку качества общекультурных, профессиональных и дополнительных профессиональных компетенций, приобретаемых выпускником.

При разработке оценочных средств для контроля качества изучения модулей, дисциплин, практик учтены все виды связей между включёнными в их состав знаниями, умениями, навыками, позволяющие установить качество сформированных у обучающихся компетенций по видам деятельности и степень общей готовности выпускников к профессиональной деятельности, предусмотрена оценка способности обучающихся к творческой деятельности, их готовности вести поиск решения новых задач, связанных с недостаточностью конкретных специальных знаний и отсутствием некоторых алгоритмов профессионально значимого поведения.

Обучающимся и представителям работодателей предоставляется возможность оценки содержания, организации и качества учебного процесса в целом, а также деятельности отдельных преподавателей техникума.

6.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

ГИА проводится в форме Демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и

степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Возможно проведение демонстрационного экзамена по двум уровням:

- демонстрационный экзамен базового уровня проводится на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО;
- демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся (далее - организации-партнеры).

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план

Демонстрационный экзамен базового и профильного уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее - оценочные материалы), разрабатываемых организацией, определяемой ему организаций.

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

ОПОП предназначена для педагогического коллектива техникума, обучающихся и должностных лиц, имеющих отношение к реализации основной профессиональной образовательной программы, а так же других заинтересованных лиц.

Составители: педагогический коллектив ГАПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум»