Инструкция по выполнению заданий по учебной практике.

**пятница 19.11.2021г**

**25М группа «Маляр» ( 6 часов)**

 **Вы должны изучить материал, затем переписать его в тетрадь. Фото выполненных заданий отправлять личным сообщением в whatsapp или на почту Sidko303@mail.ru**

**Уважаемые обучающиеся! За выполнение заданий на пятницу 19.11.2021г вы должны получить оценку, если до конца дня не будет выполнено задание, в журнал учебной практики будут выставлены неудовлетворительные оценки.**

Водоэмульсионные краски: этапы производства

Технология производства водоэмульсионной краски включает в себя 4 основных этапа:
•    Соединение водной дисперсии полимера с пигментом и наполнителем;
•    Диспергирование пигментной пасты;
•    Ввод дополнительных компонентов;
•    Фильтрация готовой смеси и фасовка.

В процессе диспергации происходит тонкое измельчение жидких или твердых тел. Этот метод используется для получения аэрозолей, суспензий, порошков и эмульсий. Эту процедуру проводят в специальных диспергаторах - шаровых и бисерных мельница. При работе аппарата в вертикальной и горизонтальной рабочей камере происходит измельчение компонентов. Достигается это при помощи вала с дисками, которые разгоняют металлический бисер (до 4 мм в диаметре) или стальные шарики (более 30 мм в диаметре). Чем больше удельный вес и твердость шариков, тем интенсивней происходит диспергирование.

После диспергации полученную пигментную массу помещают в диссолвер с установленной в нем рамной мешалкой. Вращение мешалки не дает липким и густым компонентам оседать на дне и стенках диссолвера. В ходе этого процесса происходит окончательное доведение состава краски до стандартных качественных характеристик. Как правило, на каждую операцию уходит примерно 20-30 минут, но это время может изменяться в зависимости от технических характеристик диспергатора, диссольвера, а также от объема и характеристик компонентов смеси.

Завершающим этапом является фильтрация и фасовка готовой краски. При этом весь процесс производства должен осуществляться при температуре не ниже +5оС, чтобы краска не потеряла своих свойств.

Водоэмульсионные краски: основные преимущества и недостатки

Характеристики, а, следовательно, и положительные и отрицательные качества водоэмульсионных красок определяются типом и количеством полимерного связующего. Однако вне зависимости от типа пленкообразователя все краски на водной основе выгодно отличаются от других лакокрасочных материалов тем, что являются экологически чистыми и нетоксичными. К тому же при работе с ними практически отсутствует какой-либо запах. Водоэмульсионные краски легко разбавлять водой, они не горючи, а случайные капли можно легко удалить влажной тряпкой. Покрытие водоэмульсионных красок прочное, эластичное и долговечное – без значительного осыпания и износа краска может прослужить до 15 лет, а благодаря легкости введения красителей, ее можно самостоятельно колеровать в необходимый цвет. К дополнительным преимуществам акриловых красок следует отнести стойкость ко влаге и ультрафиолету, а также устойчивость к пожелтению, что позволяет покрытию долго сохранять первоначальный цвет и блеск.
Однако есть у водоэмульсионных красок и свои недостатки. Так, в отличие от масляных и алкидных красок, хранить и проводить покрасочные работы с красками на водной основе можно только при условии, что температура воздуха выше +5оС. При более низких температурах краска неровно распределяется и долго сохнет. Стоимость водоэмульсионных красок выше цены альтернативных лакокрасочных материалов, но здесь необходимо учитывать, что работа с водно-дисперсионными красками и уборка пятен значительно проще и приятней, чем с органо-разбавляемыми красками.